

## スケジュール

### 主催者挨拶

●ご挨拶

田村ビルスグループ  
代表取締役  
田村 伊幸

「普通の省エネはやり尽くした!」「新ネタが欲しい!」という方必見!  
工場の省エネ&電気代・燃料費の削減最先端事例特集!

- 日本全国の工場で行っている既設設備活用・小額投資・早期投資回収の省エネ事例大公開!
- 設備管理コスト削減で「生産性アップ」「利益アップ」を実現した先進事例大公開!
- イニシャルコスト“ゼロ”で出来た省エネ対策事例

- ・廃熱利用で省エネ&コスト削減!
- ・遮熱・廃熱対策で省エネ&設備管理コスト削減!
- ・EHP・GHPの省エネ&設備管理コスト削減!
- ・吸収式冷凍機の省エネ&設備管理コスト削減!
- ・蒸気ボイラーの省エネ&設備管理コスト削減!
- ・コンプレッサーの省エネ&設備管理コスト削減!
- ・冷凍・冷蔵設備の省エネ&コスト削減!
- ・冷却設備の省エネ&設備管理コスト削減!
- ・油圧機器の省エネ&設備管理コスト削減!
- ・成型機・電気ヒータの省エネ&コスト削減!
- ・水処理施設の省エネ&設備管理コスト削減!
- ・殺菌・消臭の省エネ&設備管理コスト削減!

株式会社船井総合研究所  
チーフ経営コンサルタント  
釜谷 洋平 氏

コスト削減は次のステップへ!  
省力化の観点で工程を見直し、生産性を大きくアップさせた取組事例!

- 生産性向上のための、自動化の導入!そして、省力化の実現へ!
- 省力化のキーワードは「作業工数カット」「製品ロスカット」「作業ムラカット」「熟練性排除」!
- 生産工程を見直し、省力化に成功した製造工場事例大公開!
- どの工場でもまだまだ取り組める!省力化を推進する為の第一歩とは!?

### タムラエンバイロとしての取り組み

- タムラエンバイロの省エネの取組み

タムラエンバイロ株式会社  
環境アドバイザー  
西村 勇哉

## 工場の省エネ ご担当者向け

「普通の省エネはやり尽くした!」  
「補助金を活用してみたい!」  
・・・という方こそ必見!!!

活用できる最先端省エネ&省力化事例がわかる!

## 全国の優良工場の取組み事例

# 省エネ&省力化

少ない経費で実現した!

工場の省エネ・省力化・生産性向上事例30選!



先着20社様  
限定

工場の省エネ&省力化事例大公開セミナー: 2018年9月20日(木)

コンサルティング業界No.1の東証1部上場!

船井総合研究所 省エネ専門コンサルタントによる特別講演



船井総合研究所 チーフ経営コンサルタント 釜谷 洋平 氏

日本全国の製造工場を対象に省エネ提案を行う専門コンサルタント。日本全国の省エネ技術ベンチャー3500社のネットワークを駆使し、コンサルタントという立場から、お客様に最適な省エネ提案を行っている。年間工場診断数200以上と実績を持つ。

船井総合研究所のご案内

「お客様の業績を向上させること」を最重要テーマとし、現場の即時業績アップ支援に強みを持ち、独自の経営理論に基づくコンサルティングを行っている。また、企業価値の高い「グレートカンパニー」を多く創造することをミッションとし、企業の本質的な「あり方」にも深く関与した支援を実施している。その現場に密着した実践的コンサルティング活動は様々な業種・業界から高い評価を得ている。



【内容・申し込みに関するお問合せ】TEL:083-941-0883 FAX:083-941-0881

【発行元】タムラエンバイロ株式会社(住所)〒753-0212 山口県山口市下小鯖363-7

日時

2018年  
9月20日(木)

開催時間

14:00 ~ 16:30  
(受付 13:30より)

お申込み多数により、やむを得ず会場を変更する場合がございますので、会場は受講票にてご確認ください。また最小催行人数に満たない場合、中止させていただきます場合がございます。尚、中止の際、交通費の払戻し手数料等のお支払いは致しかねますのでご了承下さい。

お申込み方法

別紙のお申込み用紙に記入の上  
FAXにてお送りください

お申込みいただきました後、連絡担当者様宛てに郵送にて受講票と会場の地図をお送り致します。万が一週間前までにお手元に届かない場合は、下記お問い合わせ担当者までご連絡ください。

受講料

無料

参加料金は無料です。  
※ご参加料金は無料ですが、お申し込みが必要になります。  
※会場までの交通費は各自ご負担ください。

会場

山口県健康づくりセンター



〒753-0814 山口市吉敷下東3-1-1  
TEL:083-934-2200



〒753-0212 山口県山口市下小鯖363-7  
https://tamura-enviro.co.jp/



担当: 西村

開催要項

お問合わせ  
お申込み

タムラエンバイロ株式会社  
TEL:083-941-0883  
FAX:083-941-0881



小さな経費で出来た！

# 全国の優良工場の省エネ&省力化事例30選！

全国の省エネ事例を大公開！必ず自社で取組める省エネ施策が見つかる！

こんなお悩み・・・

普通の省エネは  
やり尽くした

新ネタが欲しい

少ない経費の  
事例を知りたい

セミナー当日に解決！

まだまだある！  
既設設備そのまま！  
投資回収3年以内！  
電気・ガス・水削減！  
“最先端”の  
省エネ事例

工程の効率をしたい  
省力化・省人化を進めたい

そんな工場様に！

生産性向上の秘訣は  
生産工程の見直し！  
人の仕事を機械に  
置換えコスト削減！  
省力化事例

照明	冷凍・冷蔵庫	コンプレッサ
<p>鉄鋼業M社 《高温度帯対応LED照明》 炉で高温になる高天井の 建屋にはLED導入ができて いませんでしたが、80℃まで 対応できるLEDで大幅な省 エネを実現できました！</p> <p><b>50%照明 コスト削減！</b></p>	<p>食品工場M社 《空調制御システム》 体感、室内温度を変 えずに消費電力を落 とせました！デマンド 対策にも有効です！</p> <p><b>20%コスト削減</b></p>	<p>産業機械製造業O社 《特殊台数制御》 分散設置されているコン プレッサを一括制 御でき、全体の最適 運転が実現しました！</p> <p><b>15%コスト削減</b></p>
空調	チラー	ボイラー
<p>産業機械製造業F社 《地下水給気システム》 地下水の力を使って冷 風を作り出すことで、電 気を使わずに夏場の暑 さ対策が出来ました！</p> <p><b>50%空調 コスト削減！</b></p>	<p>食品製造業H社 《気化熱給気システム》 陽圧化が必要な工場に おいて、夏場でも冷風を 大量給気することができ ました。省エネも実現す ることができました！</p> <p><b>70%空調 コスト削減！</b></p>	<p>製紙工場O社 《蒸気改質装置》 ドレンになりにくい蒸気 に改質することで、少 ない燃料で機械を稼 働させられています！</p> <p><b>8%コスト削減</b></p>
油圧機器	電気炉(ヒーター)・ガス炉	冷却塔
<p>金属部品製造業A社 《特殊始動装置》 コンプレッサのアン ロード時間をOFFにす ることができ、省エネ を実現できました！</p> <p><b>30%コスト削減</b></p>	<p>金属部品製造業F社 《蓄圧装置》 作動油を一時的に蓄 圧させることで、モータ を発停させることがで きるようになりました！</p> <p><b>42%コスト削減</b></p>	<p>薬品製造業I社 《水質浄化リング》 冷却塔内に付着する スケールシリカを除 去でき、薬剤コストが ゼロになりました！</p> <p><b>薬剤コスト ゼロを実現！</b></p>
集塵機	排水処理	建屋
<p>金属製品製造業K社 《特殊バルブ》 集塵機のバルブを見 直し、集塵効率UPと ろ布の延命化が実現 しました！</p> <p><b>15%コスト削減</b></p>	<p>食品製造業H社 《高速旋回流生成装置》 旋回流を生み出すこ とで、曝気効率が向上 し、汚泥の発生量を 減らしました！</p> <p><b>50%廃棄物 コスト削減</b></p>	<p>樹脂部品製造業O社 《特殊吹付け工法》 劣化したスレート屋根 の補強と夏場の熱対 策を同時に実現しまし た！</p> <p><b>室温8度低下 雨漏りストップ</b></p>

セミナー当日では  
この他省エネ事例も  
多数公開！！

“省力化”“省人化”の考え方から具体的な実施事例までを大公開！

《金属部品製造業》自動搬送装置	《医療機器製造業》自動梱包装置	《電子部品製造業》自動組立装置	《金属加工業》自動製造装置
<p>【Before】原材料の運搬、半製品の次工程への移動、そして、製品の置き場への移動。工場内を移動するたびに人手を要していました。</p> <p>【After】生産ラインの見直しと同時に自動搬送装置を入れて、製品移動に関する人手の大半をカットすることに成功しました！</p> <p>キーワード</p> <p>人件費削減 生産性向上 人手不足解決</p>	<p>【Before】製品の梱包は今まで複数の機械を用いて行っていました。両機械間の移動だけではなく、製品の検品もする必要があり、多くの手を要していました。</p> <p>【After】一つの機械で梱包作業から検品を完了させることで、作業量を減らすことに成功しました！</p> <p>キーワード</p> <p>作業工数カット 製品ロスカット 生産性向上</p>	<p>【Before】組立を人手で行うと、作業品質やスピードのムラが出てきていました。</p> <p>【After】組み立てロボットに置き換えたことで、作業スピード、品質が格段に上がりました！生産性も大幅に向上にしています！</p> <p>キーワード</p> <p>作業工数カット 作業ムラ排除 製品ロスカット</p>	<p>【Before】熟練を要する作業工程があり、その部分が工程のボトルネックになっていました。</p> <p>【After】自動製造装置の導入により、その熟練性が高い作業を装置に置き換え。台数は少ないものの、稼働時間を長くできるため、生産量の増加に貢献しました！</p> <p>キーワード</p> <p>熟練性排除 稼働時間延長 生産量増加</p>